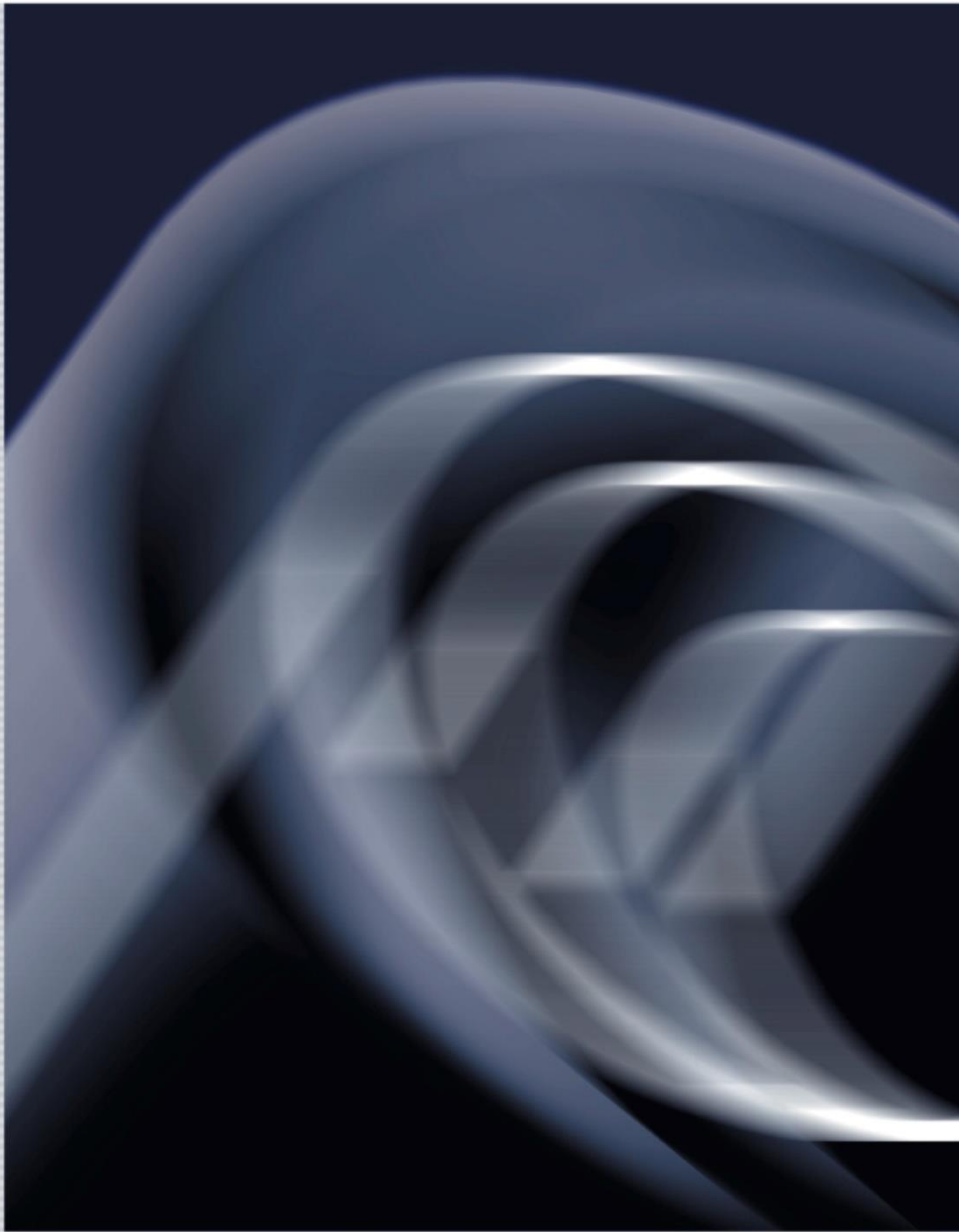


# Presentazione del Gruppo Arvedi



# 1. Il Gruppo Arvedi

1. Organizzazione

2. Le società:

- 2.1 Acciaieria Arvedi
- 2.2 Arvedi Tubi Acciaio
- 2.3 Metalfer
- 2.4 Siderurgica Triestina
- 2.5 Ilta Inox
- 2.6 Arinox

# 1. Organizzazione

Il **GRUPPO ARVEDI** fu fondato nel 1963 da Giovanni Arvedi la cui famiglia opera nel settore del commercio e lavorazione dei metalli a partire dall'inizio '700.

## Finarvedi SpA

Acciaio al carbonio

Acciaio inossidabile

**Acciaieria Arvedi**



**Arvedi Tubi Acciaio**



**Siderurgica Triestina**

**Arinox**



**itainox**



**Metalfer**



**Arvedi Metalfer Brasil**



Sono riportate solo le aziende produttrici

**Arvedi**

# 1. Organizzazione

Il Gruppo Arvedi produce e trasforma circa 3,5 milioni di ton di prodotti siderurgici con un fatturato annuo di circa € 2,2 miliardi e circa 2600 dipendenti.

Il patrimonio siderurgico è costituito da sei società produttive:



Coils a caldo in acciaio al carbonio decapati e zincati



Tubi saldati in acciaio al carbonio neri, zincati e rivestiti



Tubi trafilati a freddo in acciaio al carbonio



Tubi saldati e trafilati a freddo in acciaio al carbonio



Ghisa in pani e prodotti speciali laminati a freddo



Tubi saldati in acciaio inossidabile



Nastri di precisione laminati a freddo in acciaio inox



# 1. Organizzazione

Grazie alle sue strategie di sviluppo e politiche di investimento, mirati alla qualità del prodotto, è uno dei più rilevanti Gruppi in Europa a livello tecnologico con:

- **stabilimenti con impianti moderni (in alcuni casi unici in Europa);**
- **tecnologie di avanguardia;**
- **know-how e brevetti specifici;**
- **marchi ed omologazioni di qualità.**

Le società detengono solide posizioni di mercato nei settori in cui operano con l'esportazione di quote significative della produzione – in media del 50% arrivando anche all'85%.

## 2.1 Acciaieria Arvedi

**Acciaieria Arvedi** è il primo mini-mill al mondo a produrre in modo *endless coils* in acciaio laminati a caldo, decapati e zincati.

- Capacità produttiva: **3,5 milioni di ton/anno**
- Fatturato annuo: **€ 1,6 miliardi**
- **1400** dipendenti
- Superficie: **750.000 m<sup>2</sup>**

**L'ampia gamma produttiva comprende:**

- Acciai altoresistenziali avanzati (acciai multifasici)
- spessori sottili
- tolleranze ristrette
- rapido *time-to-market*



## 2.1 Acciaieria Arvedi: prodotti

### Spessori sottili e ultrasottili:

- fino a 0,9 mm per coils laminati a caldo e decapati
- fino a 0,25 mm per coils ultrasottili zincati

### I punti di forza del mix produttivo sono le qualità speciali:

- Acciai altoresistenziali per la formatura a freddo da S315MC a S700MC, zincati da HX260LAD a HX420LAD
- Acciai multifasici: laminati a caldo e decapati (DP600, FB590, DP800 è previsto), zincati (HDT580X e HDT560F)
- Acciai al boro (22MNB5, 28MNB5, 34MNB5)

### Gamma di laminati a caldo e decapati:

Larghezze: 1250 mm – 1570 mm

Spessori: 0,9 mm - 12 mm

### Gamma di zincati/preverniciati:

Larghezze: 1250 mm - 1570 mm

Spessori: 0,25 mm - 4 mm



## 2.2 Arvedi Tubi Acciaio

**Arvedi Tubi Acciaio**, fondata nel 1973, è a tutti gli effetti il polo italiano per i tubi saldati di qualità. Detiene una quota significativa nel settore dei tubi speciali per gli impieghi meccanici, automotivi e termici.

- Capacità produttiva: **oltre 500.000 ton/anno**
- Fatturato annuo: **€ 400 milioni**
- **487** dipendenti
- Superficie: **208.700 m<sup>2</sup>**



ATA produce tubi saldati in acciaio al carbonio per 3 diversi settori:

1. **Speciale** (impieghi automotivi, meccanici e di precisione)
2. **Strutturale** (ingegneria civile e palificazioni)
3. **Energia** (condotte gas/acqua, OCTG e termici)



## 2.2 Arvedi Tubi Acciaio: impianti produttivi e prodotti



### Dimensioni:

Diametro: 17,2 mm – 323,9 mm

Spessore: 1,2 mm - 16 mm

Tubo tondo e profilati quadrati e rettangolari

### Impianti produttivi :

- 1 riduttore a stiramento a caldo
- 5 linee di elettrosaldatura (ERW)
- 1 linea di zincatura
- 2 linee di trattamento termico
- 2 linee di finitura
- 1 linea di prova idraulica
- 3 linee di taglio



La gamma produttiva comprende tubi saldati in acciaio al carbonio:

### Laminati a caldo

LC® (gas e acqua)  
GSM® (meccanica)  
Condotte acqua/gas  
Conduits  
Gysko (rivestimento polietilene)  
API Tubing

### ERW

Precisione / meccanica  
Condotte acqua/gas  
Profili strutturali  
Impieghi termici  
Scambiatori di calore  
API casing

## 2.3 Metalfer: impianti produttivi e prodotti



**Metalfer** fu fondata nel 1970 ed è la società principale in Europa per la produzione di tubi saldati trafilati a freddo per impieghi automotivi, idraulici e meccanici. Di recente opera anche in Brasile.

- Capacità produttiva: **85.000 ton/anno**
- Fatturato annuo : **€100 milioni**
- 2 impianti di trafilatura e 2 centri di taglio
- Dipendenti: **280**
- Prodotti per le seguenti applicazioni:
  - Tubi di precisione trafilati a freddo
  - Meccaniche
  - Automotive
  - Ammortizzatori
  - Idraulica

**Gamma produttiva:**

**Diametro: 8 - 235 mm**

**Spessore: 1 - 13 mm**



# USI QUALIFICATI ACCIAIO AL CARBONIO

## Prodotti Automotive

### Benteler - Schwandorf

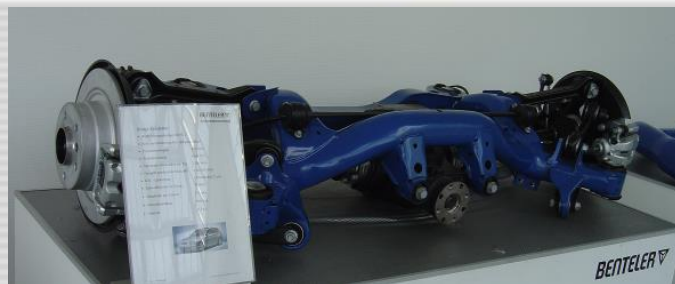
**BMW SERIES 1 e 3**

Asse posteriore

Tubo:  $\varnothing$  80 x 2.1 mm

Grado acciaio: S355

Acciaiera Arvedi



### **BENTELER**

**Volkswagen Polo / Audi A1 /**

Asse posteriore

Tubo:  $\varnothing$  70.0 x 3.75 mm

Grado acciaio: E420mod + N

Acciaiera Arvedi



# PROGETTO 2014-2015

Opera:

**VELE –TENSO STRUTTURA**  
**Copertura**  
**World Avenue**  
**EXPO 2015 MILANO**

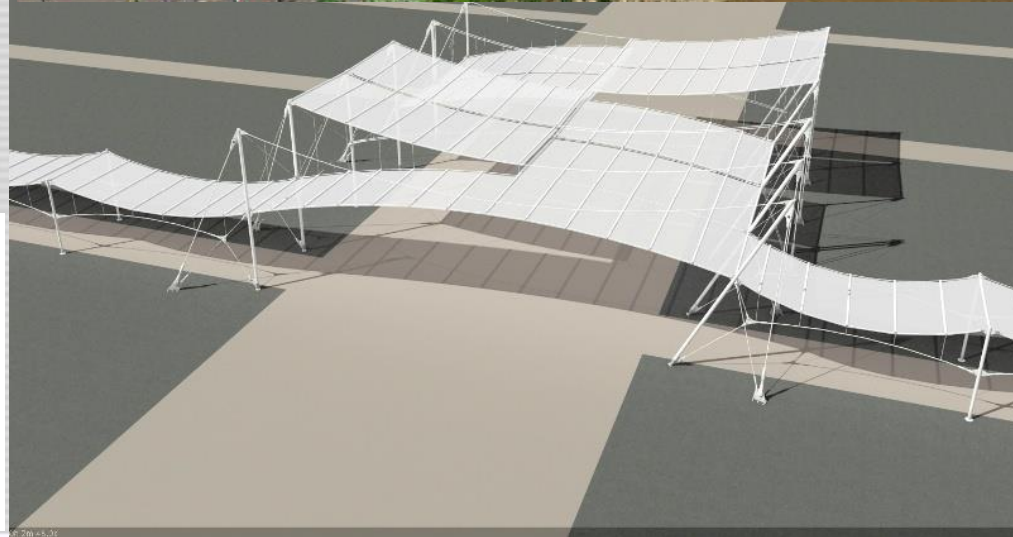
**Tubi:**

Ø 48.3x3

Ø 193.7x6 & 14.2

Ø 323.9x8. & 16

**Acciaio: S355J0**



**Arvedi**

## 2.4 Siderurgica Triestina

### Il sito di Servola

Il perimetro industriale del sito produttivo è caratterizzato:

- da un'area di proprietà di circa 200.000 mq e da un'area in concessione demaniale di 320.000 mq con annessa banchina portuale in autonomia funzionale

Dai seguenti impianti produttivi:

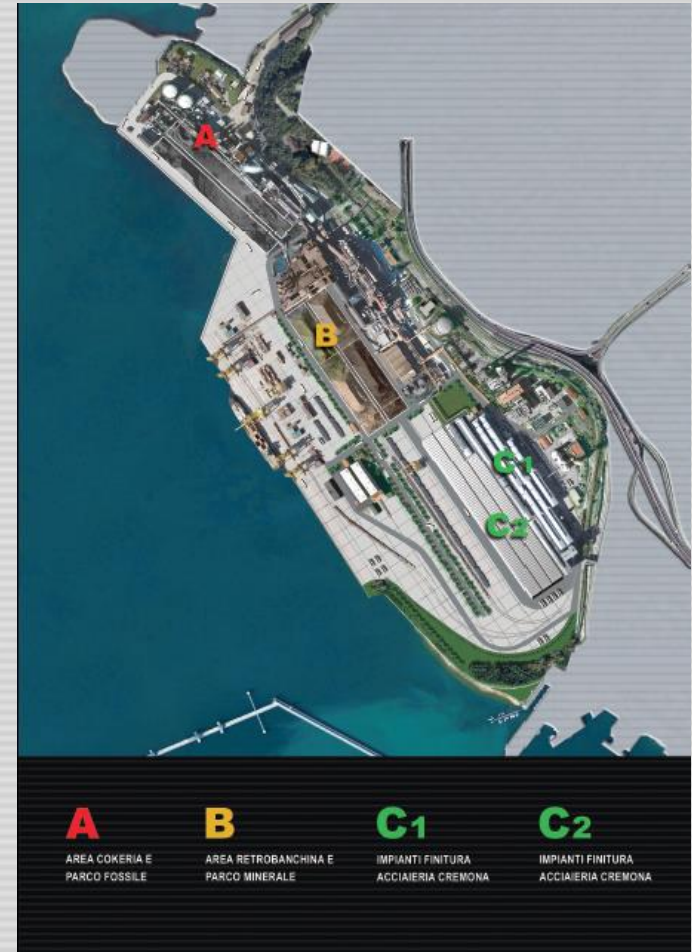
- cokeria per la produzione di carbone coke con una capacità produttiva di 420.000 tpy
- due altoforni (di cui 1 fuori servizio) ciascuno della capacità di circa 500.000 tpy
- 1 impianto di sinterizzazione minerale di ferro
- 1 impianto di colaggio ghisa in lingotti
  
- 3 capannoni ad uso industriale per circa 28.000 mq
- Aree scoperte destinate a parchi e magazzini per circa 150.000 mq
- 1 banchina di 350 metri con pescaggio di 40 piedi (12 metri)



## 2.4. Siderurgica Triestina

### Obiettivi Strategici

- Integrare Servola nelle linee di produzione di Acciaieria Arvedi, tramite la fornitura di 550,000-600,000 tonnellate annue di ghisa , garantendo l'indipendenza dell'approvvigionamento dell'acciaieria dalla ghisa
- Costruire un complesso metallurgico per la trasformazione e la finitura di coils laminati a caldo prodotti da Acciaieria Arvedi , in coils laminati a freddo ricavando prodotti ad alto valore aggiunto quali i nastri per uso magnetico e per l'automotive .
- Rendere Servola completamente autosufficiente nell'approvvigionamento energetico , utilizzando un sistema di cogenerazione ad alta tecnologia
- Creare un centro logistico in grado di offrire uno sbocco sul mare e una piattaforma logistica per la gestione dei trasporti del Gruppo , valorizzando così la posizione strategica di Servola.



## 2.5 Ilta Inox

**Ilta Inox** fu fondata nel 1963, la prima società del Gruppo Arvedi, ed oggi è ritenuta una delle più importanti società al mondo nel mercato dei tubi di qualità in acciaio inox saldati tramite laser con quote all'esportazione dell'85% della produzione.

- Capacità produttiva: **80.000 ton/anno**
- Fatturato annuo: **€ 250 milioni**
- **263** dipendenti
- Superficie: **250.000 m<sup>2</sup>**



Ilta Inox produce tubi in acciaio inox saldati a laser per soddisfare le richieste più esigenti del mercato come:

1. **Applicazioni speciali** (automotive, scambiatori, idroformatura)
2. **Linee di processo** (conduzione fluidi)
3. **Caseifici e farmaceutici** (tubi per impieghi igienici)

## 2.5. Itta Inox: tecnologia produttiva e prodotti

### Impianti produttivi:

- 19 linee di saldatura Laser (13 con ricottura e decapaggio in linea)
- 1 forno di ricottura in bianco fuori linea
- 2 linee di taglio a misura
- 3 linee di lucidatura/lucidatura a specchio

### Gamma produttiva:

Qualità austenitiche TP 304, 304L, 316L, 316TI, 321, 310S e Duplex  
Diametri da 10 mm a 711,2 mm  
Spessori da 0,8 mm a 8 mm

### Principali aree di impiego :

#### **Settore farmaceutico e caseifici**

- BASF Germania Aisi 316TI
- Wacher Germania Aisi 316TI
- De Laval Svezia Aisi 304L

#### **Automotiva - Idroformatura**

- Sistema gas di scarico Jaguar S tipo Aisi 304
- Collettore gas di scarico Ferrari 360 Modena Aisi 310S
- Nuovo sistema scarico camion Euro 6 Aisi 304L

#### **Scambiatori di calore – condensatori**

- Progetto Ngodwana Sud Africa Metso Power Aisi 304L
- Progetto Saudi Aramco Nuovo Pignone Aisi 304L

#### **Processo – Conduzione fluidi**

- Progetto trattamento acqua La Coruna, Spagna Aisi 304L
- Sistemi antiincendio ad alta pressione nave crociera Freedom of the seas – Finlandia Aisi 316L
- Progetto Diamo Czech Rep. Trivella per pozzo artesiano Aisi 304L





## 2.6 Arinox

**Arinox**, fondata nel 1989, è oggi il principale produttore mondiale di nastro di precisione in acciaio inox

- Capacità produttiva: oltre **50.000 ton/anno** (spessore medio 0,18 mm).
- Fatturato annuo: **€ 160 milioni**
- **230** dipendenti
- Superficie: **150.000 m<sup>2</sup>** (di cui 50.000 m<sup>2</sup> coperti)



Arinox produce nastro di precisione in acciaio inox tramite laminazione a freddo per i seguenti impieghi:

- Industria automobilistica (45% del fatturato annuale)
- Ingegneria di precisione
- Elettronica
- Componenti di precisione
- Meccanica di precisione



## 2.6. Arinox: linee di produzione e prodotti

### Impianti Arinox :

- 3 laminatoi a freddo di precisione :
  - di cui 2 di larghezza 650 mm e 1 di larghezza 1270 mm
- 3 forni di ricottura in bianco:
  - di cui 2 di larghezza 650 mm e 1 di larghezza 1270 mm
- 3 linee di spianatura in tensione:
  - di cui 1 di larghezza 650 mm e 2 fino alla larghezza massima di 1270 mm
- 8 linee di taglio:
  - di cui 3 linee per larghezza massima 400 mm, 2 per larghezza massima 650 mm e 3 per larghezza massima 1270 mm
- 2 linee di imballo automatizzate
- 1 linea SUT® (Surface Ultra-cleaning Treatment) di trattamento superficiale



### Gamma produttiva

Tutte le leghe austenitiche e ferritiche  
Spessori fino a 0,05 mm  
Larghezze da 2,5 mm fino ad un massimo di 1270 mm

### Principali applicazione nell'industria automobilistica:

Giunti flessibili per sistemi gas di scarico

Iniettori motore e altri componenti ottenuti da profondo stampaggio

Sistema frenante

Guarnizione testata singola o multistrato

Dispositivi illuminanti



Grazie per l'attenzione